

TORNIO TRADIZIONALE A BANCO PIANO REVISIONATO

CMT URSUS 200 x 1000 p.b. 52 mm ----macchina in fase di revisione



Immagine dimostrativa post revisione

Caratteristiche tecniche

Altezza punte sul banco	200 mm
Distanza punte	1000 mm
Larghezza del banco	330 mm
Foro mandrino	52 mm
Velocità di rotazione mandrino	1500 giri/1'
Potenza motore mandrino	5,5 Kw
Peso Netto Approssimativo	1.700 Kg

La macchina in questione è conforme alle vigenti norme antinfortunistiche nel rispetto del D.lgs.81/2008.

- RIPARO MANDRINO IN POLICARBONATO
STRUTTURA IN ACCIAIO CON MICROINTERRUTTORE DI SICUREZZA
- MICRO DI SICUREZZA PER "FOLLE CONTROLLATA"
- RIPARO TORRETTA (ZONA DI LAVORO) IN POLICARBONATO
STRUTTURA IN ACCIAIO CON MICROINTERRUTTORE DI SICUREZZA
- FUNGO D'EMERGENZA SUL CARRO
- FERMO BLOCCAGGIO CONTROPUNTA CONTRO FUORIUSCITA DELLA STESSA DALLE GUIDE
- LAMPADA ILLUMINAZIONE ZONA LAVORO 24 V



COSTRUZIONE E COMMERCIO MACCHINE UTENSILI

Torni CNC con Autoapprendimento ed a banco inclinato

Torni tradizionali . Centri di lavoro verticali

Revisioni e messa a norme

-
- TENDINE A RULLO COPRI-BARRE
- RIPARO POSTERIORE
- IMPIANTO ELETTRICO REALIZZATO SECONDO LE NORMATIVE VIGENTI
- **ATTESTAZIONE DI CONFORMITA' (art.72 comma 1 del D.lgs. 81/2008)**

PROCESSO DI REVISIONE COMPLETA TORNIO TRADIZIONALE CMT URSUS 200/225/250

